

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«КРЫМСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
имени В.И.ВЕРНАДСКОГО»
(ФГАОУ ВО «КФУ им. В.И. Вернадского»)

Медицинский колледж
Медицинской академии им. С.И. Георгиевского
(структурное подразделение)
ФГАОУ ВО «КФУ им. В.И.Вернадского»

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора
по производственному
обучению и практике

 П.Н.Радзивил
« 31 » 03 2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРЕДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

Специальность 31.02.05 Стоматология ортопедическая

Форма обучения очная

2021г.

Программа производственной преддипломной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 11 августа 2014 г. № 972, положения об организации и проведении практик в ФГАОУ ВО «КФУ имени В.И. Вернадского» и является частью основной профессиональной образовательной программы по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая.

Разработчики:

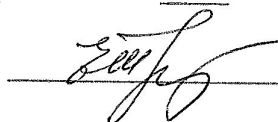
Трофименко Елена Яковлевна, преподаватель высшей квалификационной категории.

Беширов Максим Александрович, преподаватель специалист.

Рассмотрено и утверждено на заседании цикловой методической комиссии «Стоматология ортопедическая»

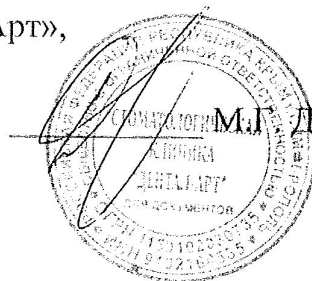
от « 21 » 05 2019 г. протокол № 10

Председатель

 Е.Я. Трофименко

Согласовано:

Генеральный директор сети клиник «Дентал-Арт»,
заслуженный врач Республики Крым,
врач-стоматолог высшей категории



М.Г. Дробязго

Рабочая программа производственной преддипломной практики
актуализирована согласно приказа ректора ФГАОУ ВО «КФУ им. В.И.
Вернадского» №1031 от 15.12.2020 г.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1.Паспорт рабочей программы производственной преддипломной практики
- 2.Результаты освоения программы производственной преддипломной практики
- 3.Содержание производственной преддипломной практики
- 4.Условия реализации программы производственной преддипломной практики
- 5.Контроль и оценка результатов производственной преддипломной практики

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной преддипломной практики является частью основной профессиональной образовательной программы, разработанной на основе ФГОС СПО по специальности 31.02.05 «Стоматология ортопедическая». Область видов профессиональной деятельности (ВПД) выпускников: Изготовление съемных пластиночных протезов, Изготовление несъемных протезов, Изготовление бюгельных протезов, Изготовление ортодонтических аппаратов, Изготовление челюстно-лицевых аппаратов.

1.2. Цель производственной преддипломной практики

Основной целью производственной преддипломной практики является углубление практического опыта работы по специальности и формирование у обучающихся профессиональных и дальнейшее развитие общих компетенций, проверка готовности к профессиональной деятельности, к самостоятельной трудовой деятельности, а также подготовка к выполнению выпускной квалификационной работы.

1.3. Задачи производственной преддипломной практики

В результате освоения программы производственной преддипломной практики обучающийся должен углубить практический опыт в изготовлении: съемных пластиночных протезов, несъемных протезов, бюгельных протезов, ортодонтических аппаратов, челюстно-лицевых аппаратов.

1.4. Количество часов на освоение программы производственной преддипломной практики

Сроки и продолжительность проведения производственной преддипломной практики определяются учебным планом и графиком учебного процесса. Всего 288 часов.

График распределения времени

№	Виды работ	Количество часов 288
ВПД: Изготовление съемных пластиночных протезов		(96)
1.	Изготовление съемных пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов.	48
2.	Изготовление съемных пластиночных протезов при полном отсутствии зубов.	36
3.	Выполнение починки съемных пластиночных протезов. Изготовление съемных имедиат-протезов.	12

ВПД: Изготовление несъемных протезов		(96)
4.	Изготовление пластмассовой коронки и мостовидного протеза.	12
5.	Изготовление штампованных металлических коронок и штамповано-паяного мостовидного протеза.	24
6.	Изготовление культевой штифтовой вкладки.	6
7.	Изготовление цельнолитой коронки и цельнолитого мостовидного протеза.	18
8.	Изготовление цельнолитых коронок и мостовидных протезов с облицовкой.	36
ВПД: Изготовление бюгельных протезов		(54)
9.	Изготовление литых бюгельных зубных протезов с кламмерной системой фиксации.	54
ВПД: Изготовление ортодонтических аппаратов		(24)
10	Изготовление элементов ортодонтических аппаратов с различным принципом действия.	6
11	Изготовление направляющей коронки Катца.	6
12	Изготовление регулятора функций Френкеля (I,3 типы).	12
ВПД: Изготовление челюстно-лицевых аппаратов		(16)
13	Изготовление репонирующего аппарата Катца.	6
14	Изготовление obturatora.	6
15	Изготовление фиксирующих аппаратов. Пластмассовые шины лабораторного изготовления.	4
Дифференцированный зачет (мед. колледж)		2

1.5. Требования к условиям проведения производственной преддипломной практики

Преддипломная практика проводится на базах ЛПУ Республики Крым и г. Севастополя согласно заключенным договорам.

1.6. Общие требования к организации производственной преддипломной практики

По окончании прохождения производственной преддипломной практики обучающийся обязан предоставить документацию:

1. Дневник производственной преддипломной практики с ежедневно внесенной информацией.

2. Аттестационный лист результатов производственной преддипломной практики с подписью руководителя практики от медицинской организации и руководителя практической подготовки (преподавателя колледжа).
3. Отчёт по производственной преддипломной практике.
4. Характеристику с базы производственной преддипломной практики.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы преддипломной практики является комплексное овладение обучающимся видами профессиональной деятельности (ВПД): Изготовление съёмных пластиночных протезов, Изготовление несъёмных протезов, Изготовление бюгельных протезов, Изготовление ортодонтических аппаратов, Изготовление челюстно-лицевых аппаратов, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями.

ПК 1.1.	Изготавливать съёмные пластиночные протезы при частичном отсутствии зубов.
ПК 1.2.	Изготавливать съёмные пластиночные протезы при полном отсутствии зубов.
ПК 1.3.	Производить починку съёмных пластиночных протезов.
ПК 1.4.	Изготавливать съёмные имедиат-протезы.
ПК 2.1.	Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.
ПК 2.2.	Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.
ПК 2.3.	Изготавливать культевые штифтовые вкладки.
ПК 2.4.	Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.
ПК 2.5.	Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.
ПК 3.1.	Изготавливать литые бюгельные зубные протезы с кламмерной системой фиксации.
ПК 4.1.	Изготавливать основные элементы ортодонтических аппаратов.
ПК 4.2.	Изготавливать основные съёмные и несъёмные ортодонтические аппараты.
ПК 5.1.	Изготавливать основные виды челюстно-лицевых аппаратов при дефектах челюстно-лицевой области.
ПК 5.2.	Изготавливать лечебно-профилактические челюстно-лицевые аппараты (шины).

ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, врачами и пациентами.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за свою работу и за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные и религиозные различия.
ОК 11.	Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку.
ОК 12.	Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях.
ОК 13.	Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.
ОК 14.	Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

Виды работ, необходимые для углубления практического опыта	Уровень освоения	Количество часов	Формируемые ОК и ПК
Изготовление съемных пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов. 1. Охрана труда и техника безопасности в зуботехнической лаборатории. 2. Оформление заказ-наряда. 3. Получение моделей по анатомическим оттискам. 4. Черчение границ частичного съемного протеза. 5. Изготовление воскового базиса с окклюзионным валиком. 6. Загипсовка моделей в окклюдатор.	2 2 3	6	ПК 1.1 ОК 1- ОК 14
1. Моделирование металлизированного базиса из воска. 2. Обработка, шлифовка, полировка металлизированного базиса. 3. Припасовка металлизированного базиса.	3	6	
1. Изгибание одноплечих удерживающих кламмеров 2. Изготовление постановочного валика. 3. Подбор, пришлифовка, постановка зубов по антагонистам.	3	6	
1. Предварительное и окончательное моделирование базиса протеза в/ч. 2. Загипсовка восковой конструкции в кювету. 3. Выплавление воска, нанесение изоляции.	3	6	
1. Выплавление воска, нанесение изоляции. 2. Замена воска на пластмассу, полимеризация. 3. Извлечение протеза из кюветы. 4. Обработка, шлифовка, полировка протеза.	3	6	
Изготовление съемных пластиночных протезов при полном отсутствии зубов. 1. Получение моделей по анатомическим оттискам. 2. Черчение границ частичного съемного протеза. 3. Изготовление воскового базиса с окклюзионным валиком. 4. Загипсовка моделей в окклюдатор. 5. Изгибание одноплечих удерживающих кламмеров 6. Изготовление постановочного валика.	3	6	ПК 1.2 ОК 1- ОК 14

1.Подбор, шлифовка, постановка зубов по антагонистам. 2.Предварительное и окончательное моделирование базиса протеза в/ч. 3.Загипсовка восковой конструкции в кювету. 4.Выплавление воска, нанесение изоляции.	3	6	
1.Замена воска на пластмассу, полимеризация. 2.Извлечение протеза из кюветы. 3.Обработка, шлифовка, полировка протеза.	3	6	
Изготовление съемных пластиночных протезов при полном отсутствии зубов. 1.Получение моделей по анатомическим оттискам. 2.Изготовление индивидуальных ложек. 3.Получение моделей по функциональным оттискам. 4.Черчение границ полных съемных протезов.	3	6	
1.Изготовление восковых базисов с окклюзионными валиками. 2.Загипсовка моделей в окклюдатор.	3	6	
1.Изготовление постановочных валиков. 2.Постановка искусственных зубов на в/ч и н/ч при полном отсутствии зубов.	3	6	
1.Предварительное и окончательное моделирование базисов протезов на в/ч и н/ч.	3	6	
1.Загипсовка восковых конструкций в кювету. 2. Выплавление воска, нанесение изоляции. 3.Замена воска на пластмассу, полимеризация.	3	6	
1. Извлечение протезов из кюветы. 2.Обработка, шлифовка, полировка протезов в/ч и н/ч.	3	6	
Выполнение починки съемных пластиночных протезов. 1.Починка полного съемного протеза (линейный перелом). 2.Починка съемного протеза (перенос кламмера, приварка зуба).	3	6	ПК 1.3 ОК 1- ОК 14
Изготовление съемного имедиат-протеза. 1.Получение модели по анатомическому оттиску, моделирование, замена воска на пластмассу. 2.Обработка, полировка.	3	6	ПК 1.4 ОК 1- ОК 14
Изготовление пластмассовых коронок и мостовидных протезов. 1.Получение моделей по анатомическим оттискам. 2.Моделировка под пластмассовую коронку и мостовидный протез. 3.Гипсовка восковых композиций в кювету, выпаривание воска.	3	6	ПК 2.1 ОК 1- ОК 14

1.Замешивание пластмассового теста, паковка пластмассы, режим полимеризации. 2.Извлечение пластмассовой коронки и мостовидного протеза из кюветы. 3.Обработка, полировка пластмассовой коронки и мостовидного протеза.	3	6	
Изготовление штампованных металлических коронок и штамповано-паяных мостовидных протезов. 1.Получение моделей по анатомическим оттискам 2.Моделировка под штампованные коронки. 3.Изготовление гипсовых штампов и контрштампов. 4.Получение металлических штампов и контрштампов.	3	6	ПК 2.2 ОК 1- ОК 14
1.Предварительная и окончательная штамповка коронок. 2. Обработка, шлифовка, полировка металлической коронки.	3	6	
1.Изготовление моделей с коронками в прикусе. 2.Моделировка промежуточной части мостовидного протеза.	3	6	
1.Пайка мостовидного протеза. 2.Обработка, шлифовка, полировка металлического мостовидного протеза.	3	6	
Изготовление культовых штифтовых вкладок. 1.Получение моделей по анатомическим оттискам. 2. Изготовление комбинированной модели. 3.Загипсовка моделей в окклюдатор. 4.Моделирование культовой вкладки. 5. Обработка припасовка вкладки.	3	6	ПК 2.3 ОК 1- ОК 14
Изготовление цельнолитых коронок и мостовидных зубных протезов. 1. Получение комбинированных разборных моделей под цельнолитую коронку и цельнолитой мостовидный протез. 2.Получение вспомогательных моделей. 3. Загипсовка моделей в окклюдатор	3	6	ПК 2.4 ОК 1- ОК 14
1.Моделирование восковой композиции цельнолитой коронки и цельнолитого мостовидного протеза.	3	6	

1.Припасовка каркасов цельнолитой коронки и цельнолитого мостовидного протеза на модель. 2.Обработка цельнолитой коронки и цельнолитого мостовидного протеза. 3.Шлифовка, полировка цельнолитой коронки и цельнолитого мостовидного протеза.	3	6	
Изготовление цельнолитых коронок и мостовидных зубных протезов с облицовкой. 1. Получение комбинированной разборной модели под металлоакриловую коронку и мостовидный протез. 2.Получение вспомогательной модели. 3.Загипсовка моделей в окклюдатор. 4.Моделирование каркасов металлоакриловой	3	6	ПК 2.5 ОК 1- ОК 14
1.Припасовка каркасов на модель. 2. Обработка, шлифовка, полировка металлических участков каркасов коронки и мостовидного протеза. 3. Нанесение маскирующего лака на каркас металлоакриловой коронки и мостовидного протеза. 4. Моделирование облицовки металлоакриловой коронки и мостовидного протеза.	3	6	
1.Гипсовка восковых композиций в кювету, выпаривание воска. 2.Замешивание пластмассового теста, паковка пластмассы, режим полимеризации. 3. Обработка, шлифовка, полировка металлоакриловой коронки и мостовидного протеза.	3	6	
1.Получение вспомогательной и комбинированной разборной модели под металлокерамическую коронку и металлокерамический мостовидный протез. 2. Загипсовка моделей в окклюдатор. 3. Моделирование каркасов металлокерамической коронки и металлокерамического мостовидного протеза.	3	6	
1. Обработка каркасов металлокерамической коронки и металлокерамического мостовидного протеза. 2.Пескоструйная обработка каркасов. 3. Создание окисной плёнки на каркасах. 4. Нанесение опакового слоя. Обжиг. 5. Нанесение дентинного, эмалевого слоя. Обжиг.	3	6	
1.Нанесение дентинного, эмалевого слоя. Обжиг. 2.Коррекция, обработка металлокерамической коронки и мостовидного протеза. 3.Глазурование металлокерамической коронки и мостовидного протеза.	3	6	

Изготовление литых бюгельных зубных протезов с кламмерной системой фиксации. 1.Отливка комбинированной и вспомогательной моделей. 2.Планирование конструкции бюгельного протеза на в/ч. 3.Изучение модели в параллеломере. 4.Подготовка модели к дублированию. 5.Дублирование модели.	3	6	ПК 3.1 ОК 1- ОК 14
1.Получение огнеупорной модели 2.Моделировка кламмеров системы НЭЯ. 3.Моделировка каркаса бюгельного протеза на в/ч.	3	6	
1.Припасовка каркаса бюгельного протеза на модель. 2.Обработка каркаса бюгельного протеза (в/ч). 3.Полировка каркаса бюгельного протеза (в/ч). 4.Постановка искусственных зубов.	3	6	
1.Моделирование воскового базиса бюгельного протеза (в/ч). 2.Гипсовка бюгельного протеза в кювету. 3.Замена воска на пластмассу, полимеризация. 4.Обработка, шлифовка, полировка бюгельного протеза в/ч.	3	6	
1.Отливка комбинированной и вспомогательной моделей. 2.Планирование конструкции бюгельного протеза на н/ч. 3.Изучение модели в параллеломере. 4.Подготовка модели к дублированию. 5.Дублирование модели.	3	6	
1.Получение огнеупорной модели 2.Моделировка кламмеров системы НЭЯ. 3.Моделировка каркаса бюгельного протеза на н/ч.	3	6	
1.Припасовка каркаса бюгельного протеза на модель. 2.Обработка каркаса бюгельного протеза н/ч.	3	6	
1.Полировка каркаса бюгельного протеза н/ч. 2.Постановка искусственных зубов. 3.Моделирование воскового базиса бюгельного протеза (н/ч).	3	6	
1. Гипсовка бюгельного протеза в кювету. 2.Замена воска на пластмассу, полимеризация. 3.Обработка, шлифовка, полировка бюгельного протеза.	3	6	

Изготовление элементов ортодонтических аппаратов с различным принципом действия. 1.Получение моделей. 2.Определение границ элементов ортодонтических аппаратов с различным принципом действия на моделях. 3. Изготовление элементов ортодонтических аппаратов из ортодонтической проволоки.Фиксация элементов на моделях.	3	6	ПК 4.1 ОК 1- ОК 14
Изготовление направляющей коронки Катца. 1.Получение моделей. Фиксация ЦО. 2.Моделирование и штамповка коронки. 3.Изгибание и пайка наклонной плоскости к коронке. 4. Обработка, шлифовка, полировка коронки.	3	6	ПК 4.2 ОК 1- ОК 14
Изготовление регулятора функции Френкеля (I типа). 1.Получение моделей. 2. Моделирование аппарата. Изготовление фиксирующих элементов. 3. Замена воска на пластмассу. 4. Обработка и полировка регулятора функции Френкеля I типа.	3	6	
Изготовление регулятора функции Френкеля (3 типа). 1.Получение моделей. 2. Моделирование аппарата. Изготовление фиксирующих элементов. 3. Замена воска на пластмассу. 4. Обработка и полировка регулятора функции Френкеля 3 типа.	3	6	
Изготовление репонирующего аппарата Катца. 1.Получение моделей. 2.Изготовление колец на опорные зубы. 3.Припаивание трубочек к коронкам. 4.Изгибание и установка фиксирующих стержней.	3	6	ПК 5.1 ОК 1- ОК 14
Изготовление obturator. 1.Получение модели. Черчение границ. 2. Моделирование восковой композиции obturator. 3. Замена воска на пластмассу. 4. Обработка и полировка obturator.	3	6	
Пластмассовые шины лабораторного изготовления. 1.Получение моделей. Черчение границ. 2. Моделирование восковой композиции шин. 3. Замена воска на пластмассу. 4. Обработка и полировка пластмассовых шин.	3	4	ПК 5.2 ОК 1- ОК 14
Дифференцированный зачет		2	
Всего		288	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к выполнению обучающимися производственной преддипломной практики

Перед выходом на практику обучающийся должен в результате теоретических, практических (лабораторных) занятий и практик

иметь практический опыт (ПО):

ПО.1- изготовления съемных пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов с пластмассовым базисом;

ПО.2- изготовления съемных пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов с металлизированным базисом;

ПО.3- изготовления съемных пластиночных протезов при полном отсутствии зубов;

ПО.4- изготовления съемных пластиночных протезов с двухслойным базисом;

ПО.5- проведения починки съемных пластинчатых протезов;

ПО.6- изготовления пластмассовых коронок и мостовидных протезов;

ПО.7- изготовления штампованных металлических коронок;

ПО.8- изготовления штампованно-паяных мостовидных протезов;

ПО.9- изготовления штифтово-культевых вкладок;

ПО.10- изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов;

ПО.11- изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов с облицовкой;

ПО.12- моделирования элементов каркаса бюгельного протеза;

ПО.13- изготовления литого бюгельного зубного протеза с кламмерной системой фиксации;

ПО.14- изготовления элементов ортодонтических аппаратов с различным принципом действия;

ПО.15- изготовления рабочих и контрольных моделей;
нанесения рисунка ортодонтического аппарата на модель;

уметь (У):

У.1- работать с современными зуботехническими материалами с учетом соблюдения техники безопасности при воздействии профессиональных вредностей;

У.2- изготавливать вспомогательные и рабочие модели челюстей;

- У.3- подготавливать рабочее место;
- У.4- оформлять отчетно-учетную документацию;
- У.5- проводить оценку слепка (оттиска);
- У.6- планировать конструкцию съемных пластиночных протезов при частичном и полном отсутствии зубов;
- У.7- загипсовывать модели в окклюдатор и среднеанатомический артикулятор;
- У.8- изгибать одноплечие и перекидные удерживающие кламмера;
- У.9 проводить постановку искусственных зубов на приточке и на искусственной десне;
- У.10- моделировать восковой базис съемного пластиночного протеза при частичном и полном отсутствии зубов;
- У.11- проводить загипсовку восковой композиции съемного пластиночного протеза в кювету прямым, обратным и комбинированным методом;
- У.12- проводить обработку, шлифовку и полировку съемного пластиночного протеза;
- У.13- проводить починку съемных пластиночных протезов;
- У.14- проводить контроль качества выполненных работ;
- У.15- вести отчетно-учетную документацию;
- У.16- оценить оттиски челюстей и отливать по ним рабочие и вспомогательные модели;
- У.17- изготавливать разборные комбинированные модели;
- У.18- моделировать восковые конструкции несъемных протезов;
- У.19- гипсовать восковую композицию несъемного протеза в кювету, заменять воск на пластмассу;
- У.20- проводить обработку, шлифовку и полировку пластмассовых коронок и мостовидных протезов;
- У.21- моделировать восковую композицию для изготовления штампованных коронок и штампованных паяных мостовидных протезов, осуществлять подбор гильз, производить штамповку коронок, отжиг и отбеливание;
- У.22- подготавливать восковые композиции к литью;
- У.23- проводить отжиг, паяние и отбеливание металлических конструкций;
- У.24- проводить отделку, шлифовку и полировку несъемных металлических зубных протезов;
- У.25- моделировать воском каркас литой коронки и мостовидного протеза; изготовить литниковую систему;
- У.26- припасовывать на рабочую модель и обрабатывать каркас литой коронки и мостовидного протеза;
- У.27- моделировать восковую композицию литого каркаса коронок и мостовидных зубных протезов с пластмассовой облицовкой;
- У.28- изготавливать пластмассовую облицовку несъемных мостовидных протезов;
- У.29- моделировать восковую композицию литого каркаса,

металлокерамических конструкций зубных протезов;

У.30- моделировать зубы керамическими массами;

У.31- производить литье стоматологических сплавов при изготовлении каркасов несъемных зубных протезов;

У.32- проводить параллелометрию;

У.33- планировать конструкцию бюгельных протезов;

У.34- подготавливать рабочую модель к дублированию;

У.35- изготавливать огнеупорную модель;

У.36- моделировать каркас бюгельного протеза;

У.37- изготавливать литниковую систему для каркаса бюгельного зубного протеза на верхнюю и нижнюю челюсти;

У.38- изготавливать огнеупорную опоку и отливать каркас бюгельного зубного протеза из металла;

У.39- припасовывать металлический каркас на модель;

У.40- проводить отделку, шлифовку и полировку металлического каркаса бюгельного зубного протеза;

У.41- проводить постановку зубов при изготовлении бюгельного зубного протеза;

У.42- подготавливать протез к замене воска на пластмассу;
проводить контроль качества выполненной работы;

У.43- изготавливать основные виды ортодонтических аппаратов;

У.44- подготовить рабочее место;

У.45- читать заказ-наряд;

У.46- изготовить основные виды челюстно-лицевых аппаратов;

У.47- изготавливать лечебно-профилактические челюстно-лицевые аппараты (шины);

Знать (3):

3.1- цели, задачи и историю развития ортопедической стоматологии;

3.2- организацию зуботехнического производства по изготовлению съемных пластиночных протезов;

3.3- классификацию и свойства материалов, применяемых при изготовлении съемных пластиночных протезов;

3.4- анатомо-физиологические особенности зубочелюстной системы при частичном отсутствии зубов;

3.5- классификацию дефектов зубных рядов при частичном отсутствии зубов;

3.6- особенности слизистой оболочки полости рта при частичном и полном отсутствии зубов;

3.7- показания и противопоказания к изготовлению съемных пластиночных протезов при полном и частичном отсутствии зубов,

- 3.8- виды и конструктивные особенности съемных пластиночных протезов, применяемых при полном и частичном отсутствии зубов;
- 3.9- преимущества и недостатки съемных пластиночных протезов, применяемых при частичном отсутствии зубов;
- 3.10- способы фиксации и стабилизации съемных пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов;
- 3.11- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления съемных пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов;
- 3.12- классификации беззубых челюстей;
- 3.13- классификации слизистых оболочек;
- 3.14- виды и конструктивные особенности съемных пластиночных протезов при полном отсутствии зубов;
- 3.15- технологию починки съемных пластиночных протезов; способы армирования базисов протезов;
- 3.16- организацию производства зуботехнических протезов и оснащение рабочего места зубного техника при изготовлении несъемных протезов с учетом устранения профессиональных вредностей;
- 3.17- состав, свойства и правила работы с материалами, применяемыми при изготовлении несъемных протезов;
- 3.18- правила эксплуатации оборудования в литейной и паяльной;
- 3.19- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления пластмассовых несъемных зубных протезов;
- 3.20- особенности изготовления временных пластмассовых коронок и мостовидных протезов;
- 3.21- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления штампованных коронок и штампованно-паяных мостовидных протезов;
- 3.22- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов;
- 3.23- способы и особенности изготовления разборных моделей;
- 3.24- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов с пластмассовой облицовкой;
- 3.25- виды керамических масс, назначение, состав и технологические свойства;
- 3.26- технологические этапы изготовления металлокерамических зубных протезов;
- 3.27- назначение, виды и технологические этапы изготовления культевых штифтовых конструкций;
- 3.28- область применения и технологические особенности изготовления цельнокерамических протезов;
- 3.29- организацию литейного производства в ортопедической стоматологии;
- 3.30- оборудование и оснащение литейной лаборатории;
- 3.31- охрану труда и технику безопасности в литейной комнате;

- 3.32- показания и противопоказания к изготовлению бюгельных зубных протезов;
- 3.33- виды и конструктивные особенности бюгельных зубных протезов;
- 3.34- способы фиксации бюгельных зубных протезов;
- 3.35- преимущества и недостатки бюгельных зубных протезов;
- 3.36- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления бюгельных зубных протезов;
- 3.37- технологию дублирования и получения огнеупорной модели;
- 3.38- планирование и моделирование восковой композиции каркаса бюгельного зубного протеза;
- 3.39- правила обработки и припасовки каркаса бюгельного зубного протеза на рабочую модель;
- 3.40- правила постановки зубов и замены воскового базиса бюгельного зубного протеза на пластмассовый;
- 3.41- технологию починки бюгельных протезов;
- 3.42- особенности изготовления литниковых систем и литья стоматологических сплавов при изготовлении каркаса бюгельного зубного протеза;

- 3.43- цели и задачи ортодонтии;
- 3.44- оснащение рабочего места зубного техника
- 3.45- при изготовлении ортодонтических аппаратов;
- 3.46- анатомо-физиологические особенности зубочелюстной системы у детей на разных этапах развития;
- 3.47- понятие о зубочелюстных аномалиях, их классификации и причины возникновения;
- 3.48- общие принципы конструирования ортодонтических аппаратов;
- 3.49- классификацию ортодонтических аппаратов;
- 3.50- элементы съемных и несъемных ортодонтических аппаратов механического, функционального и комбинированного действия;
- 3.51- биомеханику передвижения зубов;
- 3.52- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления ортодонтических аппаратов и применяемые материалы;
- 3.53- особенности зубного протезирования у детей.

К производственной преддипломной практике допускаются обучающиеся, успешно прошедшие предварительный и периодический медицинские осмотры в порядке, утверждённом действующим законодательством.

4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной преддипломной практики.

Производственная преддипломная практика проводится в организациях, осуществляющих медицинскую деятельность, оснащенных современным оборудованием, использующих современные медицинские и информационные технологии, имеющих лицензию на проведение медицинской деятельности.

4.3. Информационное обеспечение обучения.

Основная учебная литература

1. Абакаров С.И., Основы технологии зубного протезирования: учебник: в 2 т. / С. И. Абакаров [и др.]; под ред. Э. С. Каливрадджияна. - Москва: ГЭОТАР-Медиа, 2018 - Т. 1 - 576 с.: ил. – Текст: электронный. - ISBN 978-5-9704-4754-3 - URL: <http://www.medcollegelib.ru/book/ISBN9785970447543.html>
2. Смирнов Б.А., Зуботехническое дело в стоматологии: учебник / Б. А. Смирнов, А. С. Щербаков. - 2-е изд., доп. и перераб. - Москва: ГЭОТАР-Медиа, 2018 – 336 с.: ил. – Текст: электронный. - ISBN 978-5-9704-4764-2 - URL: <http://www.medcollegelib.ru/book/ISBN9785970447642.html>

Дополнительная учебная литература

1. Каливрадджиян Э.С., Стоматологическое материаловедение: учебник Каливрадджиян Э.С. [и др.]. - М. : ГЭОТАР-Медиа, 2019 - 560 с. – Текст: электронный. - ISBN 978-5-9704-4774-1 - URL: <http://www.medcollegelib.ru/book/ISBN9785970447741.html>
2. Основы технологии зубного протезирования: в 2 т. Т. 1 [Электронный ресурс]: учебник / С.И. Абакаров [и др.] ; под ред. Э.С. Каливрадджияна - М. : ГЭОТАР-Медиа, 2016 - Т. 1. - 576 с. : ил. - ISBN 978-5-9704-3609-7.
3. Основы технологии зубного протезирования: в 2 т. Т. 2 [Электронный ресурс]: учебник / Е.А. Брагин [и др.]; под ред. Э.С. Каливрадджияна - М. : ГЭОТАР-Медиа, 2016. - Т. 2. - 392 с : ил. - ISBN 978-5-9704-3610-3.

Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

1. Консультант студента [Электронный ресурс] : ЭБС. – М.: ООО «ИПУЗ». - Режим доступа: <http://www.studmedlib.ru>
2. Справочная правовая система «Консультант Плюс» [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.consultant.ru>
3. Научная электронная библиотека eLIBRARY [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://elibrary.ru>
4. Российское образование. Федеральный образовательный портал [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.edu.ru/index.php>
5. Федеральная электронная медицинская библиотека Минздрава России [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.femb.ru/feml/>, <http://feml.scsml.rssi.ru>

6. Основы технологии зубного протезирования:

<http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785970436097.html>

<http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785970436103.html>

<http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785970438305.html>

7. Зуботехническое дело в стоматологии:

<http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785970437087.html>

4.4. Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной преддипломной практики.

Аттестация по производственной преддипломной практике проводится в форме дифференцированного зачета в последний день преддипломной практики на базах практической подготовки / оснащенных кабинетах колледжа.

В процессе аттестации проводится оценка формирования профессиональных умений и приобретения углубленного практического опыта работы в части освоения основных видов профессиональной деятельности: изготовление съемных пластиночных протезов, изготовление несъемных протезов, изготовление бюгельных протезов, изготовление ортодонтических аппаратов, изготовление челюстно-лицевых аппаратов, освоения общих и профессиональных компетенций.

Оценка за производственную преддипломную практику определяется как среднее арифметическое по видам профессиональной деятельности с учетом результатов оценки:

1. формирования профессиональных компетенций, формирования общих компетенций на основании аттестационного листа;
2. оценки за предоставленную документацию;
3. характеристики с преддипломной практики;
4. результатов опроса дифференцированного зачета.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

5.1. Результаты и основные показатели оценки

Результаты (освоенные общие и профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- наличие интереса к будущей профессии; - систематическое выполнение самостоятельной работы, подготовка к практическим занятиям; - успешное прохождение преддипломной практики.	Наблюдение и оценка при выполнении работ обучающимися на преддипломной практике, ведения документации.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	- обоснованность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач при изготовлении съемных пластиночных протезов, несъемных протезов, бюгельных протезов; - эффективность и качество выполнения профессиональных задач; - организация рабочего места в соответствии с установленными нормативами и требованиями	Оценка способности быстрого и правильного решения возникших нестандартных ситуаций. Наблюдение и оценка при выполнении работ на преддипломной практике.
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	- наличие представлений о вероятных последствиях принятого решения для себя и окружающих; - обоснованность выбора вариантов решения, в том числе в ситуации, не изучавшейся в процессе теоретического обучения; - систематический анализ собственной деятельности и её своевременная корректировка	Наблюдение и оценка при выполнении работ обучающимися на преддипломной практике, ведения документации.
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессио- нальных задач, профессионального и личностного развития.	- полнота охвата информационных источников, скорость нахождения и достоверность информации; - обоснованность выбора информационных источников для определения способа достижения цели; - использование при подготовке к практическим занятиям дополнительного списка литературы, включая Интернет-	Оценка самостоятельной работы. Наблюдение и оценка при выполнении работ на преддипломной практике.

	ресурсы; - подготовка презентаций к практическим занятиям	
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	- обоснованность выбора ИКТ с учетом профессиональной специфики - активное применение ИКТ в учебной и практической деятельности.	Проверка освоения обучающимися практических умений и навыков в процессе дифференцированного зачета.
ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, врачами и пациентами.	- взаимодействие с коллегами, руководством, врачами и пациентами с соблюдением норм этики и деонтологии; - своевременная координация действий участников коллективной работы	Наблюдение и оценка при выполнении работ на преддипломной практике.
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	- рациональность распределения обязанностей и характера взаимодействия среди членов команды; - соответствие поставленных членам команды задач целям профессиональной деятельности; - оперативная корректировка работы членов команды в соответствии с текущими задачами	Наблюдение и оценка при выполнении работ на преддипломной практике.
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	- оперативное получение консультации в случае необходимости у наиболее компетентных коллег; - целенаправленное планирование собственной деятельности с учётом поставленных задач в ходе освоения программы профессионального модуля; - участие в профориентационной работе, конкурсах профессионального мастерства; - систематическое расширение перечня информационных источников в зачётных работах при освоении профессионального модуля; - составление и защита дневника достижений, отчётов по учебной и производственной практике	Наблюдение и оценка при выполнении работ на преддипломной практике, фотоотчет результатов повышения личностного и квалификационного уровня.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	- учёт и анализ запросов потребительского рынка - обоснованный выбор технологий для внедрения в профессиональную деятельность; - рациональность использования и привлечения информационных ресурсов - мобильность и исполнительность в профессиональном обучении (повышении квалификации, профессиональной переподготовке) - моделирование и выполнение профессиональных задач с применением новых технологий	Наблюдение и оценка при выполнении работ на преддипломной практике.
ОК 10. Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные и религиозные различия.	- соблюдение принципов толерантности и уважительных отношений в профессиональной деятельности; - руководство принципами милосердия и гуманизма, в т.ч. вне профессиональной деятельности	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения практических навыков и умений
ОК 11. Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку.	- правильность сбора, хранения и утилизации отходов зуботехнического производства - ответственное выполнение профессиональных обязанностей - соблюдение трудовой дисциплины, правил внутреннего распорядка, этикета	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения практических навыков, умений
ОК 12. Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях.	- способность ориентироваться в экстремальных условиях; - способность оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях.	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения практических навыков и умений
ОК 13. Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной	- соответствие рабочего места требованиям охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности	Наблюдение и оценка при выполнении работ обучающимися на преддипломной практике, ведения документации.

безопасности.		
ОК 14. Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.	- активное участие в соревнованиях и спортивных играх в ходе внеаудиторной деятельности	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения практических навыков и умений.
ПК 1.1.Изготавливать съемные пластиночные протезы при частичном отсутствии зубов.	-демонстрация знаний видов и конструктивных особенностей и способов фиксации съемных пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов; -аргументированность показаний и противопоказаний к изготовлению частичных съемных пластиночных протезов; -обоснованность выбора конструкции частичных съемных пластиночных протезов с учетом анатомо-физиологических особенностей зубочелюстной системы; -соблюдение алгоритмов выполнения работы при изготовлении съемных пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов.	Наблюдение и оценка выполненных работ обучающимися, ведения документации. фотоотчет выполненных работ; дифференцированный зачет по преддипломной практике.
ПК1.2.Изготавливать съемные пластиночные протезы при полном отсутствии зубов.	-демонстрация знаний видов и конструктивных особенностей и способов фиксации съемных пластиночных протезов при полном отсутствии зубов; -аргументированность показаний и противопоказаний к изготовлению полных съемных пластиночных протезов; -обоснованность выбора конструкции полных съемных пластиночных протезов с учетом анатомо-физиологических особенностей зубочелюстной системы; -соблюдение алгоритмов выполнения работы при изготовлении съемных пластиночных протезов при полном отсутствии зубов.	Наблюдение и оценка выполненных работ обучающимися, ведения документации. фотоотчет выполненных работ; дифференцированный зачет по преддипломной практике.
ПК1.3.Производить починку съемных пластиночных протезов.	-демонстрация знаний видов и способов починки съемных пластиночных протезов; -соблюдение алгоритмов выполнения	Наблюдение и оценка выполненных работ

	работы при починке съемных пластиночных протезов.	обучающимися, ведения документации. фотоотчет выполненных работ; дифференцированный зачет по преддипломной практике.
ПК1.4. Изготавливать съемные имедиат-протезы.	- соблюдение алгоритмов выполнения работы при изготовлении съемных имедиат-протезов.	Наблюдение и оценка Выполненной работы обучающимися, ведения документации. фотоотчет выполненной работы; дифференцированный зачет по преддипломной практике.
ПК 2.1. Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.	Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации. Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления пластмассовых коронок и мостовидных протезов. Демонстрация умения оценки качества выполненной работы.	Оценка результатов выполнения практического задания. обучающимися, ведения документации. фотоотчет выполненных работ; дифференцированный зачет по преддипломной практике
ПК 2.2. Изготавливать штампованные металлические коронки и	Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии	Оценка результатов выполнения практического

штампованно-паяные мостовидные протезы.	профессиональных вредностей. Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации. Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления штампованных металлических коронок. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления штампованно-паяные мостовидных протезов. Демонстрация умения оценки качества выполненной работы.	задания. Точность выполнения лабораторных этапов. дифференцированный зачет по преддипломной практике
ПК 2.3. Изготавливать штифтово-культевую вкладку.	Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации. Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления штифтово-культевой вкладки. Демонстрация умения оценки качества выполненной работы.	Точность выполнения лабораторных этапов, ситуационные задачи; фотоотчет выполненных работ; дифференцированный зачет по преддипломной практике
ПК 2.4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.	Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации. Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных	Наблюдение и оценка точности выполнения лабораторных этапов. Оценка результатов соблюдения технологии выполнения практического задания, фотоотчет

	вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления цельнолитого мостовидного зубного протеза. Демонстрация умения оценки качества выполненной работы.	выполненных работ; дифференцированный зачет по преддипломной практике
ПК 2.5. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.	Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетную документацию. Умение работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления цельнолитой коронки с облицовкой. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления цельнолитого мостовидного зубного протеза с облицовкой. Умение оценивать качество выполненной работы.	Оценка результатов выполнения практического задания. фотоотчет выполненных работ; дифференцированный зачет по преддипломной практике
ПК 3.1. Изготавливать литой бюгельный зубной протез на нижнюю челюсть с кламмерной системой фиксации	Демонстрация знаний видов и конструктивных особенностей и способов фиксации бюгельных зубных протезов, соблюдение алгоритмов выполнения работы при изготовлении съемных пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов. Аргументировать показания и противопоказания к изготовлению бюгельных зубных протезов. Обосновывать выбор конструкции бюгельного протеза с учетом анатомо-физиологических особенностей зубочелюстной системы при частичном отсутствии зубов. Соблюдать алгоритмы выполнения работы при изготовлении бюгельного зубного протеза Знать особенности изготовления литниковых систем и литья	Точность выполнения лабораторных этапов, ситуационные задачи; фотоотчет выполненных работ; дифференцированный зачет по преддипломной практике

	стоматологических сплавов.	
ПК 4.1. Изготавливать основные элементы ортодонтических аппаратов	- умение изготавливать рабочие и контрольные модели челюстей в соответствии с требованиями; - умение изготавливать элементы ортодонтических аппаратов с различным принципом действия согласно алгоритмам изготовления. - соответствие выполняемой работы алгоритмам действий.	Наблюдение и оценка точности выполнения лабораторных этапов. Оценка результатов соблюдения технологии выполнения практического задания, фотоотчет выполненных работ; дифференцированный зачет по преддипломной практике
ПК 4.2. Изготавливать основные съемные и несъемные ортодонтические аппараты	- правильность изготовления направляющей коронки Катца; - соответствие алгоритму действий изготовление регулятора функций Френкеля (I типа). - соответствие алгоритму действий изготовление регулятора функций Френкеля (3 типа). - умение нанести рисунок ортодонтического аппарата на модель в соответствии с правилами; - выполнять лабораторные этапы изготовления основных видов ортодонтических аппаратов в соответствии с алгоритмами; - умение оценить качество выполненной работы.	Наблюдение и оценка точности выполнения лабораторных этапов. Оценка результатов соблюдения технологии выполнения практического задания, фотоотчет выполненных работ; дифференцированный зачет по преддипломной практике
ПК 5.1. Изготовление основных видов челюстно-лицевых аппаратов при дефектах челюстно-лицевой области	- демонстрация умений изготовления репонирующего аппарата Катца; - демонстрация умений изготовления obturatora. - соответствие выполненной работы алгоритму действий.	Наблюдение и оценка точности выполнения лабораторных этапов. Оценка результатов соблюдения технологии выполнения

		практического задания, фотоотчет выполненных работ; дифференцированный зачет по преддипломной практике
ПК 5.2. Изготовление лечебно-профилактических челюстно-лицевых аппаратов (шины)	- демонстрация умений изготовления фиксирующих аппаратов; - демонстрация умений изготовления пластмассовой шины лабораторного изготовления; - соответствие выполненной работы алгоритму действий.	Наблюдение и оценка точности выполнения лабораторных этапов. Оценка результатов соблюдения технологии выполнения практического задания, фотоотчет выполненных работ; дифференцированный зачет по преддипломной практике

5.2. Критерии оценки производственной преддипломной практики

5.2.1 Критерии текущего контроля практических навыков и ведения документации

Оценка 5 «Отлично» - 80 баллов:

- четкое, грамотное и последовательное выполнение видов работ за период практики;
- выполнение видов работ в соответствии с алгоритмом выполнения манипуляции на 90-100 %;
- обоснование всех действий во время выполнения видов работ;
- умение использовать ранее приобретенные знания, делать необходимые выводы;
- оснащение рабочего места с соблюдением всех требований к подготовке для осуществления вида работ;
- выдержан регламент времени (где это необходимо);
- поддержание порядка на рабочем месте;
- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- безошибочное заполнение документации;
- систематическое посещение практики без опозданий;
- систематическое ведение дневника практики с содержательным описанием выполненной работы;
- выполнение правил внутреннего распорядка медицинской организации;
- высокий уровень сформированности компетенций.

Оценка 4 «Хорошо» - 70 баллов.

- четкое, грамотное и последовательное выполнение видов работ за период практики;
- выполнение видов работ в соответствии с алгоритмом выполнения видов работ на 80-89 % (неуверенность);
- обоснование всех действий во время выполнения видов работ;
- умение использовать ранее приобретенные знания;
- оснащение рабочего места с соблюдением всех требований к подготовке для осуществления вида работ;
- выдержан регламент времени (где это необходимо);
- поддержание порядка на рабочем месте;
- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- безошибочное заполнение документации;
- систематическое посещение практики с опозданиями;
- систематическое ведение дневника практики с содержательным описанием выполненной работы;
- выполнение правил внутреннего распорядка медицинской организации;

-средний уровень сформированности компетенций.

Оценка 3 «Удовлетворительно» - 60 баллов:

- нарушение последовательности выполнения видов работ, отсутствие стремления к правильному выполнению заданий за период практики;
- выполнение видов работ в соответствии с алгоритмом выполнения манипуляции на 70-79 %, допуская единичные погрешности;
- обоснование действий во время выполнения видов работ, допуская единичные погрешности;
- неумение использовать ранее приобретенные знания, изложение выводов с погрешностями;
- оснащение рабочего места для осуществления вида работ с погрешностями;
- выдержан регламент времени (где это необходимо);
- отсутствие поддержания порядка на рабочем месте;
- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- безошибочное заполнение документации;
- несистематическое посещение практики;
- систематическое ведение дневника практики с содержательным описанием выполненной работы;
- выполнение правил внутреннего распорядка медицинской организации,
- низкий уровень сформированности компетенций.

Оценка 2 «Неудовлетворительно» - 50 и менее баллов:

- выполнение видов работ менее 70%, отсутствие стремления к правильному выполнению заданий за период практики;
- выполнение видов работ с грубыми нарушениями алгоритма выполнения манипуляции;
- обоснованность действий во время выполнения видов работ отсутствует;
- неумение использовать ранее приобретенные знания, изложение выводов с погрешностями;
- оснащение рабочего места для осуществления вида работ с грубыми нарушениями;
- не выдержан регламент времени (где это необходимо);
- отсутствие поддержания порядка на рабочем месте;
- нарушение правил охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- заполнение документации с грубыми ошибками;
- несистематическое посещение практики с опозданиями;
- несистематическое ведение дневника практики (или отсутствие дневника) с небрежным описанием выполненной работы;
- нарушение правил внутреннего распорядка медицинской организации,
- компетенции не освоены.

5.2.2 Критерии оценивания ответов на вопросы дифференцированного зачета.

5 - «Отлично» - (20 баллов) – за глубокое и полное овладение содержанием учебного материала, в котором обучающийся легко ориентируется, владение понятийным аппаратом, за умение связывать теорию с практикой и обосновывать свои ответы. Отличная отметка предполагает грамотное, логичное изложение ответа;

4 - «Хорошо» - (15 баллов) – если обучающийся полно освоил учебный материал, владеет понятийным аппаратом, ориентируется в изученном материале, осознанно применяет знания, грамотно излагает ответ, но содержание и форма ответа имеют некоторые неточности;

3 - «Удовлетворительно» - (10 баллов) – если обучающийся обнаруживает знание и понимание основных положений учебного материала, но излагает его неполно, непоследовательно, допускает неточности;

2 - «Неудовлетворительно» - (5 и менее баллов) – если обучающийся имеет разрозненные, бессистемные знания, не умеет выделять главное и второстепенное, допускает ошибки, искажает смысл, беспорядочно и неуверенно излагает материал; за полное незнание и непонимание учебного материала или отказ отвечать.

5.2.3 Критерии оценки сформированности профессиональных компетенций

▫ **Высокий уровень сформированности компетенций (3 уровень)** – средне-арифметический показатель по итоговой оценке в Листе оценки (аттестационном листе) результатов производственной практики 4,5–5,0 балла по пятибалльной системе.

▫ **Средний уровень сформированности компетенций (2 уровень)** – средне-арифметический показатель по итоговой оценке в Листе оценки (аттестационном листе) результатов производственной практики 3,5–4,4 балла по пятибалльной системе.

▫ **Низкий уровень сформированности компетенций (1 уровень)** – средне-арифметический показатель по итоговой оценке в Листе оценки (аттестационном листе) результатов производственной практики 3,0–3,4 балла по пятибалльной системе.

▫ **Компетенции не освоены** – среднеарифметический показатель по итогам оценки в Листе оценки результатов производственной практики ниже 3 баллов по пятибалльной системе.

5.2.4 Критерии итоговой оценки производственной преддипломной практики

	Баллы (5)	Баллы(4)	Баллы(3)	Баллы(2)
Сформированность практических умений и навыков, профессиональных компетенций, ведение документации и отчетов.	80	70	60	50 и менее
Ответы на вопросы дифференцированного зачета.	20	15	10	5 и менее
Всего	100	85	70	55

Итоговая оценка по производственной преддипломной практике:

86-100 баллов - «5» отлично

71-85 баллов - «4» хорошо

56-70 баллов - «3» удовлетворительно

55 и менее баллов - «2» неудовлетворительно

6. Приложения

Приложение 1

ПЕРЕЧЕНЬ ВИДОВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОТ, ПРАКТИЧЕСКИХ НАВЫКОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

1. Оформление заказ-наряда.
2. Охрана труда и техника безопасности в зуботехнической лаборатории.
3. Изготовление индивидуальной ложки.
4. Получение модели по функциональному оттиску.
5. Черчение границ полного съемного протеза.
6. Изготовление воскового базиса с окклюзионным валиком.
7. Загипсовка моделей в окклюдатор.

8. Изгибание одноплечих удерживающих кламмеров.
9. Изготовление постановочного валика.
10. Подбор, шлифовка, постановка зубов по антагонистам.
11. Постановка искусственных зубов при полном отсутствии зубов.
12. Моделирование металлизированного базиса из воска.
13. Обработка, шлифовка, полировка металлизированного базиса.
14. Припасовка металлизированного базиса.
15. Предварительное и окончательное моделирование базиса протеза.
16. Загипсовка восковой конструкции в кювету.
17. Выплавление воска, нанесение изоляции.
18. Замена воска на пластмассу.
19. Извлечение протеза из кюветы.
20. Обработка, шлифовка, полировка протеза.
21. Починка полного съемного протеза (линейный перелом).
22. Починка съемного протеза (перенос кламмера, приварка зуба).
23. Получение модели, моделировка под пластмассовую коронку (мостовидный протез).
24. Гипсовка восковой композиции в кювету, выпаривание воска.
25. Замешивание пластмассового теста, паковка пластмассы, режим полимеризации.
26. Извлечение пластмассовой коронки(мостовидного протеза) из кюветы. Обработка, полировка пластмассовой коронки (мостовидного протеза).
27. Получение моделей.
28. Моделировка под штампованные коронки.
29. Изготовление гипсовых штампов и контрштампов.
30. Получение металлических штампов и контрштампов.
31. Предварительная и окончательная штамповка коронок.
32. Моделировка промежуточной части мостовидного протеза.
33. Пайка мостовидного протеза.
34. Обработка, шлифовка, полировка металлической коронки (мостовидного протеза).
35. Получение комбинированной модели.
36. Моделирование культевой вкладки.
37. Обработка, припасовка вкладки.
38. Получение комбинированной разборной модели.
39. Моделирование восковой композиции цельнолитой коронки (мостовидного протеза).
40. Моделирование каркаса металлоакриловой, металлокерамической коронки (мостовидного протеза).
41. Припасовка каркаса на модель.
42. Нанесение маскирующего лака на каркас металлоакриловой коронки (мостовидного протеза).

43. Моделирование облицовки металлоакриловой коронки (мостовидного протеза).
44. Замена воска на пластмассу. Обработка, шлифовка, полировка.
45. Пескоструйная обработка каркаса металлокерамической коронки (мостовидного протеза).
46. Создание окисной плёнки на каркасе металлокерамической коронки (мостовидного протеза).
47. Нанесение опакowego слоя. Обжиг.
48. Нанесение дентинного, эмалевого слоя. Обжиг.
49. Коррекция, обработка металлокерамической коронки (мостовидного протеза).
50. Глазурование металлокерамической коронки (мостовидного протеза).
51. Отливка комбинированной модели.
52. Планирование конструкции бюгельного протеза на в/ч.
53. Планирование конструкции бюгельного протеза на н/ч.
54. Изучение модели в параллеломере.
55. Подготовка модели к дублированию.
56. Дублирование модели.
57. Получение огнеупорной модели.
58. Моделировка каркаса бюгельного протеза на в/ч.
59. Моделировка каркаса бюгельного протеза на н/ч.
60. Моделировка кламмеров системы НЭЯ.
61. Припасовка каркаса бюгельного протеза на модель.
62. Обработка каркаса бюгельного протеза (в/ч и н/ч).
63. Полировка каркаса бюгельного протеза (в/ч и н/ч).
64. Постановка искусственных зубов.
65. Моделирование воскового базиса бюгельного протеза (в/ч и н/ч).
66. Гипсовка бюгельного протеза в кювету.
67. Замена воска на пластмассу, полимеризация.
68. Обработка, шлифовка, полировка бюгельного протеза.
69. Определение границ элементов ортодонтических аппаратов с различным принципом действия на моделях.
70. Изготовление элементов ортодонтических аппаратов из ортодонтической проволоки.
71. Изготовление направляющей коронки Катца.
72. Техника изгибания и пайки наклонной плоскости к коронке Катца.
73. Изготовление регулятора функции Френкеля (I типа).
74. Изготовление регулятора функции Френкеля (3 типа).
75. Изготовление репонирующего аппарата Катца.
76. Изготовление obturatora.
77. Пластмассовые шины лабораторного изготовления.

ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ К ДИФФЕРЕНЦИРОВАННОМУ ЗАЧЕТУ

1. Охрана труда в зубопротезном производстве. Средства индивидуальной и коллективной защиты.
2. Клинические и лабораторные этапы изготовления съемных пластиночных протезов при частичных дефектах зубного ряда, их последовательность.
3. Подготовка моделей к изготовлению протезов, нанесение ориентиров для конструирования зубных рядов, изолирование костных выступов, торуса, экзостозов.
4. Границы базисов съемных пластиночных протезов на верхней и нижней челюсти при частичных дефектах зубного ряда.
5. Техника изготовления одноплечего удерживающего кламмера.
6. Основные требования к кламмерам. Расположение частей круглого одноплечего кламмера относительно зуба.
7. Правила подбора и особенности установления искусственных зубов (пластмассовых и фарфоровых) при частичных дефектах зубного ряда.
8. Техника проведения окончательного моделирования базисов протезов при частичных дефектах зубного ряда. Требования к восковой конструкции протеза.
9. Показания и техника гипсования восковой конструкции протеза в кювету прямым, обратным, комбинированным способом.
10. Техника выплавления воска из кюветы, цель нанесения изоляционного материала на гипс контрформы. Формировка пластмассы.
11. Режим полимеризации пластмассы. Возможные ошибки, предотвращение их.
12. Правила извлечения протезов из кюветы. Последовательность и правила обработки протезов. Техника безопасности при работе с пластмассами.
13. Правила шлифования и полирования протезов. Средства, применяемые для этого. Возможные ошибки во время обработки протезов, предотвращение их.
14. Техника починки съемных пластиночных протезов при линейном переломе базиса.
15. Техника починки съемных пластиночных протезов с добавлением искусственного зуба и переносом кламмера.
16. Техника моделирования базисов протезов верхней и нижней челюсти при полных дефектах зубного ряда.
17. Показание и техника гипсовки восковой конструкции протеза в кювету прямым, обратным и комбинированным способами.
18. Правила шлифовки и полировки протезов, средства, которые применяют для этого. Возможные ошибки во время обработки протезов, предотвращение их.
19. Анатомические ориентиры, по которым устанавливают искусственные зубы.
20. Техника установления искусственных зубов в среднеанатомическом артикуляторе при ортогнатическом прикусе. Анатомические ориентиры, по

которым устанавливают искусственные зубы на беззубых челюстях.

21.Клинико-лабораторные этапы изготовления полных съемных протезов.

22.Правила эксплуатации оборудования в паяльной комнате.

23.Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления пластмассовых несъемных зубных протезов.

24.Техника изготовления пластмассовых коронок и мостовидных протезов. Материалы для изготовления.

25.Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления штампованных коронок . Требования к штампованным коронкам.

26.Подготовка конструкции мостовидного протеза к пайке. Техника паяния. Требования к пайке.

27.Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления штампованно-паяных мостовидных протезов. Требования к штампованно-паяным мостовидным протезам.

28.Технология изготовления гипсового штампа и контрштампа, требования к ним.

29.Технология нанесения керамической массы на каркас. Температурный режим обжига керамической массы.

30.Техника шлифовки и полировки. Материалы, применяемые для обработки, шлифовки и полировки металлических несъемных протезов. Требования к шлифовке и полировке.

31.Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов.

32.Техника изготовления разборной модели. Формирование рабочих фрагментов.

33.Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления штифтово-культевой вкладки.

34.Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов с облицовкой пластмассой.

35.Технология моделирования каркаса цельнолитой коронки.

36.Технология моделирования каркаса цельнолитого мостовидного протеза.

37.Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления металлокерамических коронок.

38.Технология моделирования каркаса цельнолитого мостовидного протеза под облицовку пластмассой.

39.Способы и техника гипсовки несъемных протезов в кювету. Замена воска на пластмассу.

40.Замешивание пластмассы, созревание, паковка, режим полимеризации. Виды пористости.

41.Технология моделирования каркаса цельнолитого мостовидного протеза под облицовку керамикой.

42. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления металлокерамических мостовидных протезов.
43. Способы и особенности изготовления комбинированных разборных моделей.
44. Составные части БП, назначение каждой из них. Методы параллелометрии рабочей модели. Положительные и отрицательные стороны БП.
45. Планирование конструкции каркаса бюгельного протеза в/ч. Форма, размеры и размещение дуги на верхней челюсти.
46. Планирование конструкции каркаса бюгельного протеза н/ч. Форма, размеры и размещение дуги на нижней челюсти.
47. Способы гипсовки бюгельного протеза в кювету. Технология гипсовки.
48. Изготовление рабочей модели. Подготовка рабочей модели к дублированию.
49. Дублирование модели.
50. Этапы получения огнеупорной модели.
51. Техника моделировки каркаса БП на огнеупорной модели.
52. Технология выпаривания воска, замена воска на пластмассу.
53. Клинические и лабораторные этапы изготовления БП.
54. Конструирование и технология моделирования каркаса БП на в/ч.
55. Конструирование и технология моделирования каркаса БП на н/ч.
56. Изучение модели в параллелометре. Выбор конструкции БП.
57. Обработка БП после литья. Постановка зубов.
58. Методы параллелометрии. Технология определения межевой линии.
59. Технология извлечения БП из кюветы. Предварительная обработка.
60. Обработка, шлифовка, полировка БП. Требования к бюгельному протезу.
61. Определение границ элементов ортодонтических аппаратов с различным принципом действия на моделях.
62. Технология изготовления элементов ортодонтических аппаратов из ортодонтической проволоки. Фиксация элементов на моделях.
63. Технология изготовления направляющей коронки Катца.
64. Технология изгибания и пайки наклонной плоскости к коронке Катца.
65. Технология изготовления регулятора функции Френкеля (I типа).
66. Технология изготовления регулятора функции Френкеля (З типа).
67. Технология изготовления репонирующего аппарата Катца.
68. Технология изготовления obturatora.
69. Пластмассовые шины лабораторного изготовления.