МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования
«КРЫМСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
имени В.И. ВЕРНАДСКОГО»
(ФГАОУ ВО «КФУ им. В.И. Вернадского)
Медицинский колледж
(Структурное подразделение)

«Согласовано»	«Утверждаю»
Зам. директора по практическому обучению и практике	Зам. директора по учебной работе
_____ П.Н.Радзивил	_____ А.С.Быкова
«15» 06 2018 года	«15» 06 2018 года

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПП 03.01.
ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ

МДК 03.01.
ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ

ПМ 03.
ИЗГОТОВЛЕНИЕ БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ

31.02.05 стоматология ортопедическая

Симферополь 2018

Рабочая программа производственной практики ПП 03.01 «Технология изготовления бюгельных протезов» разработана на основании Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 31.02.05 «Стоматология ортопедическая», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «11» августа 2014 г. №972, положения об организации и проведении практик в медицинском колледже ФГАОУ ВО «КФУ имени В.И. Вернадского» и учебного плана по специальности 31.02.05. «Стоматология ортопедическая».

Организация – разработчик: Медицинский колледж ФГАОУ ВО «Крымский федеральный университет имени В.И. Вернадского»

Разработчики:
Беширов Александр Викторович
преподаватель специалист _____ А.В. Беширов

Коляса Инна Александровна
преподаватель специалист _____ И.А. Коляса

Рецензент:
Островский Анатолий Викторович
Врач стоматолог, к.мед.н. _____ А.В. Островский

Программа производственной практики рассмотрена на заседании ОМК
(Протокол № 10 от 25.05 2018 г.)

Заместитель директора по учебной работе _____ А.С. Быкова

Программа производственной практики рекомендована Методической комиссией «31.02.05 стоматология ортопедическая»
(Протокол № 10 от 07.05 2018 г.)

Председатель _____ Е.Я.Трофименко

РЕЦЕНЗИЯ

На рабочую программу производственной практики ПП 03. Технология изготовления бюгельных протезов по специальности 31.02.05 «Стоматология ортопедическая», разработанную преподавателями медицинского колледжа ФГАОУ ВО «КФУ им.В.И.Вернадского» А.В.Беширов, И.А.Коляса.

Программа производственной практики ПП 03.01 является частью образовательной программы среднего профессионального образования – программы профессиональной подготовки специалистов среднего звена, в соответствии с ФГОС по специальности 31.02.05 «Стоматология ортопедическая».

Программа содержит:
1. Паспорт рабочей программы производственной практики;
2. Результаты освоения программы производственной практики;
3. Структура и содержание производственной практики;
4. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики;
5. Приложения (перечень практических навыков, вопросы к дифференцированному зачету).

Рабочая программа четко формулирует требования к результатам ее освоения: компетенциям, приобретаемому практическому опыту, знаниям, умениям. В программе сформулированы цели и задачи, содержание, условия и технология реализации образовательного процесса, оценка качества подготовки студента по данному направлению и включает в себя: темы практических занятий с изложением их содержания, сформулированы задания для работы студентов.

Производственная практика ПП 03. Технология изготовления бюгельных протезов завершается дифференцированным зачетом, на котором проверяются сформированность у студентов общих и профессиональных компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ОПОП и ФГОС СПО. Для аттестации обучающихся на соответствие их профессиональных достижений требованиям программы, подготовки на вопросы к дифференцированному зачету.

Рабочая программа производственной практики составлена на основе системного подхода, характеризуется необходимой последовательностью и логикой. В ней охвачены все основные вопросы по данной производственной практике.

В целом, программа соответствует требованиям ФГОС по специальности СПО 31.02.05 «Стоматология ортопедическая». По строению и содержанию отвечает поставленным задачам и рекомендуется для подготовки специалистов по специальности 31.02.05 «Стоматология ортопедическая».

Рецензент:

Стоматолог к.мед.н.
Стоматологической клиники
ООО «Остров Улыбок» М.П. А.В.Островский

СОДЕРЖАНИЕ

Раздел программы	Страницы
1. Паспорт рабочей программы практики	4
2. Результаты освоения программы практики	5
3. Тематический план и содержание практики	7
4. Условия реализации программы практики	8
5. Контроль и оценка результатов практики	10
6. Приложения	14
1. Перечень практических навыков	14
2. Перечень вопросов к дифференцированному зачету	15

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики ПП 03.01. «Технология изготовления бюгельных протезов» профессионального модуля ПМ 03. «Изготовление бюгельных протезов» – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 31.02.05 «Стоматология» в части освоения основного вида профессиональной деятельности: изготовления бюгельных протезов и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 3.1. Изготавливать литые бюгельные зубные протезы с кламмерной системой фиксации

1.2. Цели и задачи производственной практики

Основной целью производственной практики является приобретение первоначального практического опыта работы по специальности и формирование у обучающихся профессиональных умений в части освоения одного из основных видов профессиональной деятельности –изготовление бюгельных протезов.

Задачами производственной практики является приобретение практического опыта по:

- моделирования элементов каркаса бюгельного протеза;
- изготовления литого бюгельного зубного протеза с кламмерной системой фиксации.

В результате освоения рабочей программы учебной практики студент должен **знать:**

- показания и противопоказания к изготовлению бюгельных зубных протезов,
- виды и конструктивные особенности бюгельных зубных протезов;
- способы фиксации бюгельных зубных протезов;
- преимущества и недостатки бюгельных зубных протезов;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления бюгельных зубных протезов;
- технологию дублирования и получения огнеупорной модели;
- планирование и моделирование восковой композиции каркаса бюгельного зубного протеза;
- правила обработки и припасовки каркаса бюгельного зубного протеза на рабочую модель;
- правила постановки зубов и замены воскового базиса бюгельного зубного протеза на пластмассовый;
- технологию починки бюгельных протезов;
- оснащение и организацию работы литейной комнаты, при изготовлении бюгельных протезов;
- особенности изготовления литниковых систем и литья стоматологических сплавов при изготовлении каркаса бюгельного зубного протеза

иметь практический опыт:

- моделирования элементов каркаса бюгельного протеза;
- изготовления литого бюгельного зубного протеза с кламмерной системой фиксации;

уметь:

- проводить параллелометрию

- планировать конструкцию бюгельных протезов
- подготавливать рабочую модель к дублированию
- изготавливать огнеупорную модель
- моделировать каркас бюгельного протеза
- изготавливать литниковую систему для каркаса бюгельного зубного протеза на верхнюю и нижнюю челюсти
- изготавливать огнеупорную опоку и отливать каркас бюгельного зубного протеза из металла
- припасовывать металлический каркас на модель
- проводить отделку, шлифовку и полировку металлического каркаса бюгельного зубного протеза
- проводить постановку зубов при изготовлении бюгельного зубного протеза
- подготавливать протез к замене воска на пластмассу
- проводить контроль качества выполненной работы

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики – 36 часов.

1.4. Формы проведения производственной практики

Производственная практика по профилю специальности проводится в форме практической деятельности обучающихся под непосредственным руководством и контролем руководителя производственной практики от организаций, осуществляющих медицинскую деятельность и методического руководителя-преподавателя профессионального модуля.

1.5. Место и время проведения производственной практики

Производственная практика проводится на базах лечебных учреждений Крыма согласно заключенным договорам.

Время прохождения производственной практики определяется графиком учебного процесса и расписанием занятий, с общей продолжительностью не более 36 академических часов в неделю.

1.6. Отчетная документация обучающегося по результатам производственной практики.

В период прохождения производственной практики обучающиеся обязаны вести документацию:

1. Дневник производственной практики с ежедневно вносимой информацией в конце рабочего дня

2. Манипуляционный лист, с ежедневно вносимой информацией согласно перечня манипуляций выносимых на дифференцированный зачет.

Студент допускается к сдаче дифференцированного зачета только при условии сдачи указанной отчетной документации.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта при овладении видом профессиональной деятельности- Техника изготовления бюгельных протезов, в рамках формирования следующих общих (ОК) и профессиональных (ПК) компетенций:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1	Изготавливать литые бюгельные зубные протезы с кламмерной системой фиксации
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные и религиозные различия.
ОК 11.	Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку.
ОК 12.	Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях.
ОК 13.	Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны тру-

	да, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.
ОК 14.	Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1.Тематический план производственной практики

Код и наименования профессиональных модулей междисциплинарных курсов	Разделы ПП	Виды работ	Количество часов по темам
ПМ 03 Изготовление бюгельных протезов. МДК 03.01 Технология изготовления бюгельных протезов	Организация практики	Оформление документации	2
	Инструктаж по охране труда	Техника безопасности на рабочем месте	2
	Производственный этап	Моделирования элементов каркаса бюгельного протеза; изготовления литого бюгельного зубного протеза с кламмерной системой фиксации	30
	Дифференцированный зачет	Индивидуальный устный опрос	2

3.2. Содержание производственной практики

Код и наименование профессиональных модулей и тем производственной практики	Содержание практических занятий	Количество часов	Уровень
ПМ 03. МДК 03.01	**Технология изготовление бюгельных зубных протезов**		
	1.Инструктаж по технике безопасности. 2.Оформление заказ-наряда. 3.Снятие оттисков, отливка комбинированной модели. 4.Изготовление рабочей комбинированной на нижнюю челюсть при включенном дефекте.		2 3 3
Тема: клинико-лабораторные этапы изготовления цельнолитого бюгельного протеза	5.Изготовление вспомогательной модели на верхнюю челюсть. 6.Изготовление воскового базиса с прикусными валиками на нижнюю челюсть.	6	3 3
	7.Изучение рабочей комбинированной модели в параллелометре методом выбора. Анализ стабилизирующих и ретенционных зон. 8. Выбор конструкции бюгельного протеза. Нанесение чертежа каркаса бюгель-	6	3 3

	ного протеза. 9. Заливка поднутрений и нанесение изоляций в области дефектов. 10. Моделирование восковой композиции элементов каркаса бюгельного протеза: опорно-удерживающих кламмеров, дуги, сеток – сёдел. 11. Изготовление восковой композиции цельнолитого бюгельного протеза со снятием с модели, установка литниковой системы. Сдача в литье.		3 3 3
	12. Получение каркаса бюгельного протеза из литья, грубая обработка. 13. Припасовка каркаса бюгельного протеза на модель. 14. Окончательная обработка, шлифовка и полировка.	6	3 3 3
	15.Изготовление базиса бюгельного протеза. 16. Постановка искусственных зубов. 17. Предварительная и окончательная моделировка базиса протеза.	6	3 3 3
	18.Загипсовка протеза в кювету. 19. Процесс полимеризации. 20. Извлечение протеза из кюветы	6	3 3 3
	21. Обработка, шлифовка и полировка бюгельного протеза. 22.Сдача работы.	4	3 2
	Дифференцированный зачет	2	2

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к условиям допуска обучающихся к производственной практике

К производственной практике допускаются обучающиеся, освоившие теоретические и практические навыки.

Перед выходом на практику обучающийся должен в результате теоретических и практических занятий:

Уметь:

- проводить параллелометрию
- планировать конструкцию бюгельных протезов
- подготавливать рабочую модель к дублированию
- изготавливать огнеупорную модель
- моделировать каркас бюгельного протеза
- изготавливать литниковую систему для каркаса бюгельного зубного протеза на верхнюю и нижнюю челюсти
- изготавливать огнеупорную опоку и отливать каркас бюгельного зубного протеза из металла

- припасовывать металлический каркас на модель
- проводить отделку, шлифовку и полировку металлического каркаса бюгельного зубного протеза
- проводить постановку зубов при изготовлении бюгельного зубного протеза
- подготавливать протез к замене воска на пластмассу
- проводить контроль качества выполненной работы

Знать:

- показания и противопоказания к изготовлению бюгельных зубных протезов,
- виды и конструктивные особенности бюгельных зубных протезов;
- способы фиксации бюгельных зубных протезов;
- преимущества и недостатки бюгельных зубных протезов;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления бюгельных зубных протезов;
- технологию дублирования и получения огнеупорной модели;
- планирование и моделирование восковой композиции каркаса бюгельного зубного протеза;
- правила обработки и припасовки каркаса бюгельного зубного протеза на рабочую модель;
- правила постановки зубов и замены воскового базиса бюгельного зубного протеза на пластмассовый;
- технологию починки бюгельных протезов;
- оснащение и организацию работы литейной комнаты, при изготовлении бюгельных протезов;
- особенности изготовления литниковых систем и литья стоматологических сплавов при изготовлении каркаса бюгельного зубного протеза

К производственной практике допускаются обучающиеся успешно прошедшие предварительный и периодический медицинские осмотры в порядке, утвержденном действующим законодательством.

4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики по профилю специальности

Производственная практика по профилю специальности проводится в организациях, осуществляющих медицинскую деятельность, оснащенных современным оборудованием, использующих современные медицинские и информационные технологии, имеющих лицензию на проведение медицинской деятельности.

4.3. Информационное обеспечение обучения

Основные источники литературы:

1. Миронова М.Л.Съемные протезы «ГЭОТАР-Медиа» Москва. 2015-455с.
2. Расулов М.М. зубопротезная техника «ГЭОТАР-Медиа» Москва. 2016-384с.

Дополнительная литература

1.Копейкин В.Н. Зубопротезная техника, М.Триада-Х,2009.
2.Жулев Е.Н. Частичные съемные протезы (теория, клиника и лаб. техника) руководство. – 3-е изд. – Н. Новгород, 2009. – 425 с.
3.Н.Г. Аболмасов, Н.Н. Аболмасов, В.А. Бычков, А. Аль-Хаким. Ортопедическая стоматология учебник – М. МЕДпресс-информ, 2008. – 496 с.
4.В.Н. Трезубов, Л.М. Мишнев, Н.Ю. Незнанова, С.Б. Фищев; под ред. В.Н. Трезубова. – Ортопедическая стоматология: технология лечебных и

профилактических аппаратов учебник для студентов М.: МЕДпресс-информ, 2008. – 309 с.
5.Перевезенцев А.П. Конструкции замковых креплений фирмы «Бредент»: теория и практика. – М.: ООО «Аладент», 2009. – 269 с.

Сайты интернет:

Официальный сайт Министерства здравоохранения и социального развития РФ (www.minzdravsoc.ru)

Полезные ресурсы и актуальные возможности в современно стоматологии. (www.stom.ru)

Русский стоматологический сервер (www.rusdent.com)

4.4. Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики

Аттестация производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета в последний день производственной практики на базах практической подготовки / оснащенных кабинетах колледжа.

К аттестации допускаются обучающиеся, выполнившие в полном объеме программу производственной практики и представившие полный пакет отчетных документов, характеристику с производственной практики.

В процессе аттестации проводится экспертиза формирования практических профессиональных умений и приобретения практического опыта работы в части освоения основного вида профессиональной деятельности, освоения общих и профессиональных компетенций.

Оценка за производственную практику определяется с учетом результатов экспертизы:

1. формирования профессиональных компетенций;
2. формирования общих компетенций;
3. ведения документации;
4. характеристики с производственной практики.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты освоенных профессиональных и общекультурных компетенций	Основные показатели оценки результата
ПК 3.1. Изготавливать литой бюгельный зубной протез на нижнюю челюсть с кламмерной системой фиксацией	1. Демонстрация знаний видов и конструктивных особенностей и способов фиксации бюгельных зубных протезов; 2. Аргументировать показания и противопоказания к изготовлению бюгельных зубных протезов 3. Обосновывать выбор конструкции бюгельного протеза с учетом анатомо-физиологических особенностей зубочелюстной системы при частичном отсутствии зубов. 4. Соблюдать алгоритмы выполнения работы при изготовлении бюгельного зубного

	протеза 5. Знать особенности изготовления литниковых систем и литья стоматологических сплавов
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- наличие интереса к будущей профессии; - систематическое выполнение самостоятельной работы, подготовка к практическим занятиям; - успешное прохождение учебной и производственной практики.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	- обоснованность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач при изготовлении съемных пластиночных протезов; - эффективность и качества выполнения профессиональных задач; - организация рабочего места в соответствии с установленными нормативами и требованиями
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	- наличие представлений о вероятных последствиях принятого решения для себя и окружающих; - обоснованность выбора вариантов решения, в том числе в ситуации, не изучавшейся в процессе теоретического обучения; - систематический анализ собственной деятельности и её своевременная корректировка
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	- полнота охвата информационных источников, скорость нахождения и достоверность информации; - обоснованность выбора информационных источников для определения способа достижения цели; - использование при подготовке к практическим занятиям дополнительного списка литературы, включая Интернет-ресурсы; - подготовка презентаций к практическим занятиям
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	- обоснованность выбора ИКТ с учетом профессиональной специфики - активное применение ИКТ в учебной и практической деятельности.
ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, врачами и пациентами.	- взаимодействие с коллегами, руководством, врачами и пациентами с соблюдением норм этики и деонтологии; - своевременная координация действий

	участников коллективной работы
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	- рациональность распределения обязанностей и характера взаимодействия среди членов команды; - соответствие поставленных членам команды задач целям профессиональной деятельности; - оперативная корректировка работы членов команды в соответствии с текущими задачами
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	- оперативное получение консультации в случае необходимости у наиболее компетентных коллег; - целенаправленное планирование собственной деятельности с учётом поставленных задач в ходе освоения программы профессионального модуля; - участие в профориентационной работе, конкурсах профессионального мастерства; - систематическое расширение перечня информационных источников в зачётных работах при освоении профессионального модуля; - составление и защита дневника достижений, отчётов по учебной и производственной практике
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	- учёт и анализ запросов потребительского рынка - обоснованный выбор технологий для внедрения в профессиональную деятельность; - рациональность использования и привлечения информационных ресурсов - мобильность и исполнительность в профессиональном обучении (повышении квалификации, профессиональной переподготовке) моделирование и выполнение профессиональных задач с применением новых технологий
ОК 10. Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные и религиозные различия.	- соблюдение принципов толерантности и уважительных отношений в профессиональной деятельности; - руководство принципами милосердия и гуманизма, в т.ч. вне профессиональной деятельности
ОК 11. Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по от-	- правильность сбора, хранения и утилизации отходов зуботехнического производства

ношению к природе, обществу и человеку	- ответственное выполнение профессиональных обязанностей - соблюдение трудовой дисциплины, правил внутреннего распорядка, этикета
ОК 12. Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях.	- способность ориентироваться в экстремальных условиях; - способность оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях.
ОК 13. Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.	- соответствие рабочего места требованиям охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности
ОК 14. Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.	- активное участие в соревнованиях и спортивных играх в ходе внеаудиторной деятельности

Приложение 1

Перечень практических навыков.

1. Снятие оттиска с фантомов.
2. Отливка комбинированной модели.
3. Изучение модели в параллелометре.
4. Моделировка кламеров системы НЭЯ.
5. Моделировка каркаса бюгельного протеза на верхнюю челюсть 3 класса 2 подкласса.
6. Установка литниковой системы.
7. Обработка каркаса бюгельного протеза.
8. Полировка каркаса бюгельного протеза.
9. Постановка искусственных зубов.
10. Предварительная и окончательная моделировка искусственной десны.
11. Загипсовка в кювету.
12. Процесс полимеризации.
13. Обработка базиса бюгельного протеза.
14. Полировка базиса бюгельного протеза.
15. Моделировка каркаса бюгельного протеза на нижнюю челюсть 2 класса по Кеннеди.
16. Моделировка полимеров систем НЭЯ №4, №3, №5 с помощью матрицы «формодент».
17. Моделировка каркаса бюгельного протеза на верхнюю челюсть 1 класса по Кеннеди.
18. Подготовка модели к дублированию заливка поднутрений.
19. Фиксация модели на поддон кюветы для дублирования, одевания крышки.
20. Подогрев гидроколлоидной массы, заливка кюветы.
21. Освобождение формы от модели, заливка огнеупорной массой.
22. Сушка и закрепление модели.

Приложение 2

Перечень вопросов к дифференцированному зачету

1. Составные части БП, назначение каждой из них.
2. Аппараты и инструментарий, используемый при изготовлении БП.
3. Основные и вспомогательные материалы для изготовления БП.
4. Техника безопасности при изготовлении БП.
5. Методы параллелометрии рабочей модели. Значение параллелометра при изготовлении БП.
6. Изучение методики по продольным осям опорных зубов.
7. Произвольный метод изучения модели в параллелометре.
8. Планирование конструкций каркаса. Размещение элементов кламерров в зависимости от формы, размера и наклона опорных зубов.
9. Характеристика кламмеров системы Нея.
10. Способы распределения жевательной нагрузки, типы соединения.
11. Составные части кламмера, назначение и расположение. Атипичные кламмера.
12. Клинические особенности протезирования цельнолитыми бюгельными протезами.
13. Составные части БП, разновидности и характеристика кламмера.
14. Изготовление БП больным парадонтозом.
15. Составные части кламмера, типичные, атипичные кламмера. Характеристика по применению.
16. Виды, конструктивные особенности БП.
17. Особенности размещения дуги БП на верхнюю челюсть при различных дефектах зубного ряда.
18. Этапы получения огнеупорной модели.
19. Виды и конструктивные особенности бюгельных протезов.
20. Этапы дублирования модели.
21. Формирование литниковой системы на огнеупорной модели.
22. Методы изготовления цельнолитых бюгельных протезов.
23. Требование к зупротезному литью и его контроль.
24. Требование к рабочей модели, техника ее изготовления.
25. Назначение рабочей модели при изготовлении БП.
26. Окклюзионная накладка, ее расположение и назначение.
27. Методы фиксации БП в полости рта.
28. Техника моделировки седла, каркаса БП.
29. Понятие межевая линия и ее виды.
30. Способы загипсовки восковой репродукции в кювету.
31. Базис бюгельного протеза, границы и соединение с каркасом.
32. Клинические и лабораторные этапы изготовления БП.

33. Функциональная характеристика стабилизирующей и ретенционной части плеча. Расположение.
34. Техника моделировки каркаса БП на огнеупорной модели.
35. Отливка рабочей модели. Подготовка рабочей модели к дублированию.
36. Обмазка, паковкакаркасов БП.
37. Конструктивные особенности моделировки БП на гипсовой модели.
38. Постановка искусственных зубов.
39. Оснащение зуботехнической лаборатории.
40. Моделировка каркаса БП из воска с помощью матрицы. Формодент.
41. Отливка модели. Моделировка каркаса БП от руки.
42. Методы литья каркасов. Преимущество протезов на огнеупорных моделях.
43. Методы очищения каркасов БП от огнеупорной массы.
44. Изготовление негативной формы.
45. Подготовка гипсовой модели для дублирования.
46. Этапы моделирования конструкций каркаса.
47. Обмазка, паковка каркасов БП.
48. Функциональная характеристика стабилизирующей части плеча кламмера. Расположение.
49. Материалы применяемые при моделировки каркасов БП.
50. Синтез и технология приготовления базисных материалов.
51. КХС – состав, свойства, применение.
52. Материалы для обработки каркасов БП.
53. Формовочные материалы.
54. Изоляционные и покрывные материалы.
55. Нарушение процесса полимеризации.
56. Гипс, состав, свойства, применение.
57. Материалы для полировки. Характеристика.
58. Метод электрической полировки, сущность, применение.
59. Пескоструйный аппарат, назначение, принципы работы.
60. Материалы для огнеупорных моделей, характеристика.