

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«КРЫМСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
имени В.И.ВЕРНАДСКОГО»
(ФГАОУ ВО «КФУ им. В.И. Вернадского)
Медицинский колледж
(Структурное подразделение)

«Утверждаю»
Зам. директора по учебной работе
_____ А.С. Быкова
« ____ » _____ 2016 года

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПП 02.01
ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НЕСЪЁМНЫХ ПРОТЕЗОВ

МДК 02.01
ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НЕСЪЁМНЫХ ПРОТЕЗОВ

ПМ. 02 ИЗГОТОВЛЕНИЕ НЕСЪЁМНЫХ ПРОТЕЗОВ

Специальность 31.02.05 стоматология ортопедическая

Симферополь 2016г.

Рабочая программа производственной практики ПП 02.01 «Технология изготовления несъемных протезов» разработана на основании Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 31.02.05 «Стоматология ортопедическая», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «11» августа 2014 г. №972, положения об организации и проведении практик в медицинском колледже ФГАОУ ВО «КФУ имени В.И. Вернадского» и учебного плана по специальности 31.02.05 «Стоматология ортопедическая».

Организация – разработчик: Медицинский колледж ФГАОУ ВО «Крымский федеральный университет имени В.И. Вернадского»

Разработчик:

Трофименко Елена Яковлевна,
преподаватель высшей категории

_____ Трофименко Е.Я.

Программа учебной практики рассмотрена на заседании ОМК
(Протокол № ____ от _____ 2016 г.)

Заместитель директора по учебной работе

_____ Быкова А.С.

Программа учебной дисциплины рекомендована Цикловой Методической комиссией «Зуботехнических дисциплин»
(Протокол № ____ от _____ 2016 г.)

Председатель

: _____ Трофименко Е.Я.

СОДЕРЖАНИЕ

Раздел программы	Страница
1. Паспорт рабочей программы производственной практики	4
2. Результаты освоения программы производственной практики	6
3. Тематический план и содержание производственной практики	7
4. Условия реализации программы производственной практики	8
5. Контроль и оценка результатов производственной практики	11
6. Приложения	12
1. Перечень практических навыков	12
2. Вопросы к дифференцированному зачету	13

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики ПП 02.01 «Технология изготовления несъёмных протезов» профессионального модуля ПМ 02. «Изготовление несъёмных протезов» – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 31.02.05 «Стоматология ортопедическая» в части освоения основного вида профессиональной деятельности: изготовление несъёмных протезов и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 2.1. Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.

ПК 2.2. Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.

ПК 2.3. Изготавливать культевые штифтовые вкладки.

ПК 2.4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.

1.2. Цели и задачи производственной практики

Основной целью производственной практики является приобретение первоначального практического опыта работы по специальности и формирование у обучающихся профессиональных умений в части освоения одного из основных видов профессиональной деятельности – изготовление несъёмных протезов и соответствующих профессиональных компетенций (ПК).

Задачами производственной практики является приобретение практического опыта по:

- работе с современными зуботехническими материалами с учетом соблюдения техники безопасности при воздействии профессиональных вредностей;
- изготовлению пластмассовых коронок и мостовидных протезов;
- изготовлению штампованных металлических коронок;
- изготовлению штампованно-паяных мостовидных протезов;
- изготовлению культевых штифтовых вкладок;
- изготовлению цельнолитых коронок и мостовидных протезов;

В результате освоения рабочей программы производственной практики студент должен **знать**:

- организацию производства зуботехнических протезов и оснащение рабочего места зубного техника при изготовлении несъёмных протезов с учетом устранения профессиональных вредностей;
- состав, свойства и правила работы с материалами, применяемыми при изготовлении несъёмных протезов;
- правила эксплуатации оборудования в паяльной комнате;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления пластмассовых несъёмных зубных протезов;
- особенности изготовления временных пластмассовых коронок и мостовидных протезов;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления штампованных коронок и штампованно-паяных мостовидных протезов;

- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов;
- способы и особенности изготовления разборных моделей;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов с пластмассовой облицовкой;
- назначение, виды и технологические этапы изготовления культовых штифтовых конструкций;

уметь:

- вести отчетно-учетную документацию;
- оценить оттиски челюстей и отливать по ним рабочие и вспомогательные модели;
- изготавливать разборные комбинированные модели;
- моделировать восковые конструкции несъемных протезов;
- гипсовать восковую композицию несъемного протеза в кювету, заменять воск на пластмассу;
- проводить обработку, шлифовку и полировку пластмассовых коронок и мостовидных протезов;
- моделировать восковую композицию для изготовления штампованных коронок и штампованных паяных мостовидных протезов, осуществлять подбор гильз, производить штамповку коронок, отжиг и отбеливание;
- проводить отжиг, паяние и отбеливание металлических конструкций;
- проводить отделку, шлифовку и полировку несъемных металлических зубных протезов;
- моделировать воском каркас литой коронки и мостовидного протеза;
- припасовывать на рабочую модель и обрабатывать каркас литой коронки и мостовидного протеза;

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики – 36 часов.

1.4. Формы проведения производственной практики

Производственная практика по профилю специальности проводится в форме практической деятельности обучающихся под непосредственным руководством и контролем преподавателя профессионального модуля (руководителя производственной практики от организаций, осуществляющих медицинскую деятельность) и методического руководителя-преподавателя профессионального модуля.

1.5. Место и время проведения производственной практики

Производственная практика проводится на базах лечебных учреждений Республики Крым согласно заключенным договорам.

Время прохождения производственной практики определяется графиком учебного процесса и расписанием занятий, с общей продолжительностью не более 36 академических часов в неделю.

1.6. Отчетная документация обучающегося по результатам производственной практики.

В период прохождения производственной практики обучающиеся обязаны вести документацию:

1. Дневник производственной практики с ежедневно вносимой информацией в конце рабочего дня.

2. Манипуляционный лист, с ежедневно вносимой информацией согласно перечня манипуляций, выносимых на дифференцированный зачет.

3. Отчёт по производственной практике.

4. Характеристика базы производственной практики.

Студент допускается к сдаче дифференцированного зачета только при условии сдачи указанной отчетной документации.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта при овладении видом профессиональной деятельности – технология изготовления несъёмных протезов, в рамках формирования следующих общих (ОК) и профессиональных (ПК) компетенций:

Код	Наименование результата обучения
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, врачами и пациентами.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за свою работу и за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные и религиозные

	различия.
ОК 11.	Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку.
ОК 12.	Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях.
ОК 13.	Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.
ОК 14.	Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.
ПК 2.1.	Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.
ПК 2.2.	Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.
ПК 2.3.	Изготавливать культевые штифтовые вкладки.
ПК 2.4.	Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.

3.ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1.Тематический план производственной практики

Код и наименования профессиональных модулей междисциплинарных курсов	Разделы ПП	Виды работ	Количество часов
ПМ 02 Изготовление несъёмных протезов МДК 02.01 Технология изготовления несъёмных протезов	Организация практики	Знакомства с правилами внутреннего распорядка зуботехнической лаборатории. Изучение бланка заказ-наряда	1
	Инструктаж по охране труда	Ознакомление с правилами охраны труда и техники безопасности зуботехнической лаборатории. Профилактика инфекций.	1
	Производственный этап	Изготовление пластмассовой коронки. Изготовление штамповано-паянного мостовидного протеза. Изготовление штифтово-культевой вкладки. Изготовление цельнолитого мостовидного протеза.	32
	Дифференцированный зачет	Индивидуальный устный опрос	2
Количество часов по ПП			36

3.2. Содержание производственной практики

Код и наименование профессиональных модулей и тем производственной практики	Содержание производственной практики	Количество часов	Уровень
ПМ 02. МДК 02.01	Всего часов по ПП	36	
Тема №1. Изготовление пластмассовой коронки.	1. Оформление заказ-наряда. 2. Охрана труда и техника безопасности в зуботехнической лаборатории. 3. Получение модели, моделировка под пластмассовую коронку 4. Гипсовка восковой композицию в кювету, выпаривание воска. 5. Замешивание пластмассового теста, паковка пластмассы, режим полимеризации. 6. Извлечение пластмассовой коронки из кюветы. Обработка, полировка.	8	2 2 3 3 3 3
Тема №2. Изготовление штампованно-паянного мостовидного протеза.	1. Получение моделей. Моделировка под штампованные коронки. 2. Изготовление гипсовых штампов и контрштампов. 3. Получение металлических штампов и контрштампов. 4. Предварительная и окончательная штамповка коронок. 5. Моделировка промежуточной части мостовидного протеза. Литьё. 6. Пайка мостовидного протеза. Обработка, шлифовка, полировка.	12	3 3 3 3 3 3
Тема №3. Изготовление штифтово-культевой вкладки.	1. Получение комбинированной модели. 2. Моделирование культевой вкладки. Литьё. 3. Обработка припасовка вкладки.	4	3 3 3
Тема №4. Изготовление цельнолитого мостовидного протеза.	1. Получение комбинированной разборной модели. 2. Моделирование восковой композиции цельнолитого мостовидного протеза. Литьё. 3. Обработка, шлифовка, полировка мостовидного протеза.	10	3 3 3
	Дифференцированный зачёт.	2	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к условиям допуска обучающихся к производственной практике.

К производственной практике допускаются обучающиеся, освоившие программу теоретического курса и выполнившие программу учебной практики по данному МДК 02.02. ПМ 02. по специальности 31.02.05. «Стоматология ортопедическая» предусмотренных ФГОС иметь первоначальный практический опыт осуществления изготовления несъемных протезов.

Перед выходом на практику обучающийся должен в результате теоретических и практических (лабораторных) занятий:

Уметь:

- вести отчетно-учетную документацию;
- оценить оттиски челюстей и отливать по ним рабочие и вспомогательные модели;
- изготавливать разборные комбинированные модели;
- моделировать восковые конструкции несъемных протезов;
- гипсовать восковую композицию несъемного протеза в кювету, заменять воск на пластмассу;
- проводить обработку, шлифовку и полировку пластмассовых коронок и мостовидных протезов;
- моделировать восковую композицию для изготовления штампованных коронок и штампованных паяных мостовидных протезов, осуществлять подбор гильз, производить штамповку коронок, отжиг и отбеливание;
- проводить отжиг, паяние и отбеливание металлических конструкций;
- проводить отделку, шлифовку и полировку несъемных металлических зубных протезов;
- моделировать воском каркас литой коронки и мостовидного протеза;
- припасовывать на рабочую модель и обрабатывать каркас литой коронки и мостовидного протеза;

Знать:

- организацию производства зуботехнических протезов и оснащение рабочего места зубного техника при изготовлении несъемных протезов с учетом устранения профессиональных вредностей;
- состав, свойства и правила работы с материалами, применяемыми при изготовлении несъемных протезов;
- правила эксплуатации оборудования в паяльной комнате;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления пластмассовых несъемных зубных протезов;
- особенности изготовления временных пластмассовых коронок и мостовидных протезов;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления штампованных коронок и штампованно-паяных мостовидных протезов;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов;
- способы и особенности изготовления разборных моделей;

К производственной практике допускаются обучающиеся, успешно прошедшие предварительный и периодический медицинские осмотры в порядке, утвержденном действующим законодательством.

4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики по профилю специальности.

Производственная практика по профилю специальности проводится в организациях, осуществляющих медицинскую деятельность, оснащенных современным оборудованием, использующих современные медицинские и

информационные технологии, имеющих лицензию на проведение медицинской деятельности.

4.3. Информационное обеспечение обучения.

Основные источники литературы:

- 1.Зубопротезная техника В.Н. Копейкин, Л.М. Демнер. – М.:Триада-Х, 2010г.- 416с.
2. Миронова, М.Н. Съёмные протезы: учеб. пособие для мед. колледжей.- М.: ГЭОТАР-Медиа, 2009.- 464с.
2. Трегубов В.Н., Мишнев Л.М., Незнанова Н.Ю., Рищев С.Б., Ортопедическая стоматология. Технология лечебных и профилактических аппаратов, СПб, Спец. литература, 2011. 285 стр.
3. Рассулов М.М. «Несъёмные протезы»ГЭОТАР-Медиа 2013г. 290 стр.
- 4.Жулёв Е.Н. «Несъёмные протезы» МИА,2010г. 180 стр

Дополнительные источники:

- 1.В.Н.Копейкин М.М., Рассулов «Зубопротезная техника» ГЭОТАР-Медиа, 2010, 230 стр

Источники сети интернет.

- 1.Официальный сайт Министерства здравоохранения и социального развития РФ (www.minzdravsoc.ru)
- 2.Стоматология www.ortodent.ru
- 3.Виды протезирования зубов www.stom.ru
- 4.Русский Стоматологический Сервер www.rusdent.com,

4.4.Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики.

Аттестация производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета в последний день производственной практики на базах практической подготовки / оснащенных кабинетах колледжа.

К аттестации допускаются обучающиеся, выполнившие в полном объеме программу производственной практики и представившие полный пакет отчётных документов, характеристику с производственной практики.

В процессе аттестации проводится экспертиза формирования практических профессиональных умений и приобретения практического опыта работы в части освоения основного вида профессиональной деятельности, освоения общих и профессиональных компетенций.

Оценка за производственную практику определяется с учетом результатов экспертизы:

1. формирования профессиональных компетенций;
2. формирования общих компетенций;
3. ведения документации;
4. характеристики с производственной практики.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата
2 ПК 2.1. Изготавли- вать пластмассовые коронки и мостовид- ные протезы.	Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюде- ния правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетной доку- ментации. Демонстрация умения работать с современными зуботехниче- скими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изго- товления пластмассовых коронок и мостовидных протезов. Демонстрация умения оценки качества выполненной работы.
ПК 2.2. Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.	Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюде- ния правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетной доку- ментации. Демонстрация умения работать с современными зуботехниче- скими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изго- товления штампованных металлических коронок. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изго- товления штампованно-паяные мостовидных протезов. Демонстрация умения оценки качества выполненной работы.
ПК 2.3. Изготавливать штифтово-культевую вкладку.	Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюде- ния правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетной доку- ментации. Демонстрация умения работать с современными зуботехниче- скими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.

	Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления штифтово-культевой вкладки. Демонстрация умения оценки качества выполненной работы.
ПК 2.4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.	Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации. Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления цельнолитого мостовидного зубного протеза. Демонстрация умения оценки качества выполненной работы.

Приложение 1

ПЕРЕЧЕНЬ ПРАКТИЧЕСКИХ НАВЫКОВ

1. Отливка моделей по анатомическим слепкам.
2. Моделирование зубов под пластмассовые коронки.
3. Гипсовка восковой конструкции коронки в кювету, выпаривание воска.
4. Паковка пластмассы. Полимеризация.
5. Обработка, шлифовка, полировка пластмассовой коронки.
6. Моделирование зубов под штампованные коронки.
7. Изготовление штампов и контрштампов.
8. Штамповка коронок.
9. Обработка, шлифовка, полировка металлического несъемного протеза.
10. Моделирование промежуточной части мостовидного протеза.
11. Припасовка литья, пайка мостовидного протеза.
12. Моделирование штифтово-культевой вкладки.
13. Изготовление комбинированной разборной модели.
14. Моделирование каркаса цельнолитой коронки.

ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ К ДИФФЕРЕНЦИРОВАННОМУ ЗАЧЕТУ

1. Организация зуботехнического производства и оснащение рабочего места зубного техника при изготовлении несъёмных протезов с учетом устранения профессиональных вредностей.
2. Состав, свойства и правила работы с материалами, применяемыми при изготовлении несъемных протезов.
3. Правила эксплуатации оборудования в паяльной комнате.
4. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления пластмассовых несъемных зубных протезов.
5. Показания к изготовлению пластмассовых несъёмных протезов. Преимущества и недостатки.
6. Особенности изготовления временных пластмассовых коронок и мостовидных протезов. Материалы для изготовления.
7. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления штампованных коронок и штампованно-паяных мостовидных протезов.
8. Показания к изготовлению штампованных коронок и штампованно-паяных мостовидных протезов. Преимущества и недостатки.
9. Требования к штампованным коронкам и штампованно-паяным мостовидным протезам.
10. Материалы, применяемые для обработки, шлифовки и полировки металлических несъёмных протезов. Требования к шлифовке и полировке.
11. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов.
12. Показания к изготовлению цельнолитых коронок и мостовидных протезов. Преимущества и недостатки.
13. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления штифтово-культевой вкладки.
14. Способы и особенности изготовления разборных моделей.